



Tandsteekkeuze voor cirkelzagen

Dikte in mm	Rond	Vierkant	Dikwandige buis ($\geq 2,5\text{mm}$)	Dunwandige buis ($\leq 2\text{mm}$)	IPE	U-staal
10	5	5	4	3		
20	7	7	5	4		
30	8	8	6	5		13
40	9	9	6	5		13
50	10	10	7	6		14
60	11	11	7	6		14
70	12	12	7	6		14
80	13	13	7	7	13	14
90	14	14	8	7	13	14
100	14	14	8	7	13	14
110	15	15	8	7	13	14
120	16	16	8	7	13	15
130	16	16	8	7	14	16
140	17	17	8	7	14	16
150	17	17	9	8	15	16

Aantal tanden en tandsteken

Diameter zaag in mm	Tandsteek in mm											
	T 3	T 4	T 5	T 6	T 7	T 8	T 9	T 10	T 11	T 12	T 14	T 16
175	180	140	110	90		64						
200	200	160	128	100		72						
210	210	160	130	110		84						
225	220	180	150	120		90	80					
250	240	200	160	128	110	100		80		64		
275	280	220	180	144	120	110	96	84	78	72		
300	320	240	200	160	140	120	110	100	90	80		
315	320	250	200	170	140	120	110	100	90	80	72	
325	320	250	200	180	150	130	110	100		90		
350	350	280	220	190	160	140	120	110		90	80	
370		300	250	200	160	140	128	110	100	90	80	70

Geadviseerde snijsnelheid

Materiaaltype	Rond	Vierkant	Dikwandige buis ($\geq 2,5\text{mm}$)	Dunwandige buis ($\leq 2\text{mm}$)	IPE	U-staal
Ongelegeerd staal	30-60	30-60	40-80	50-120	48-80	30-60
Gelegeerd staal	20-40	20-40	20-50	25-80	20-50	20-50
RVS	5-30	5-30	5-40	10-40	10-40	10-40
Gietstaal	15-30	15-30	15-30			
Gietijzer	10-40	10-40	10-50			
Koper	200-400	200-400	200-500	350-650		
Messing	350-600	350-600	350-750	400-900		
Brons	25-125	25-125	25-125			
Aluminium	80-1,800	80-1,800	125-1,800	250-1,800		80-1,800