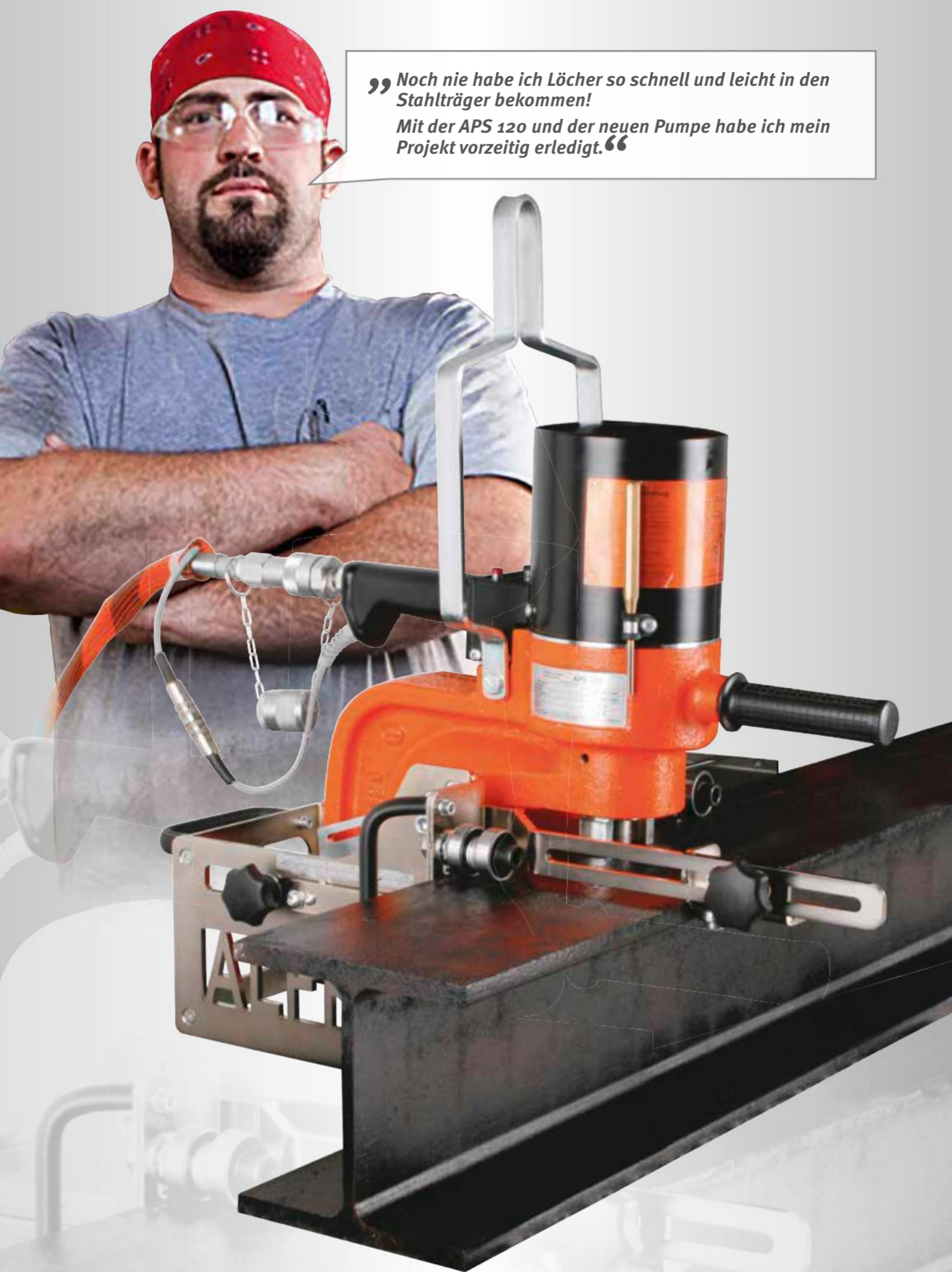
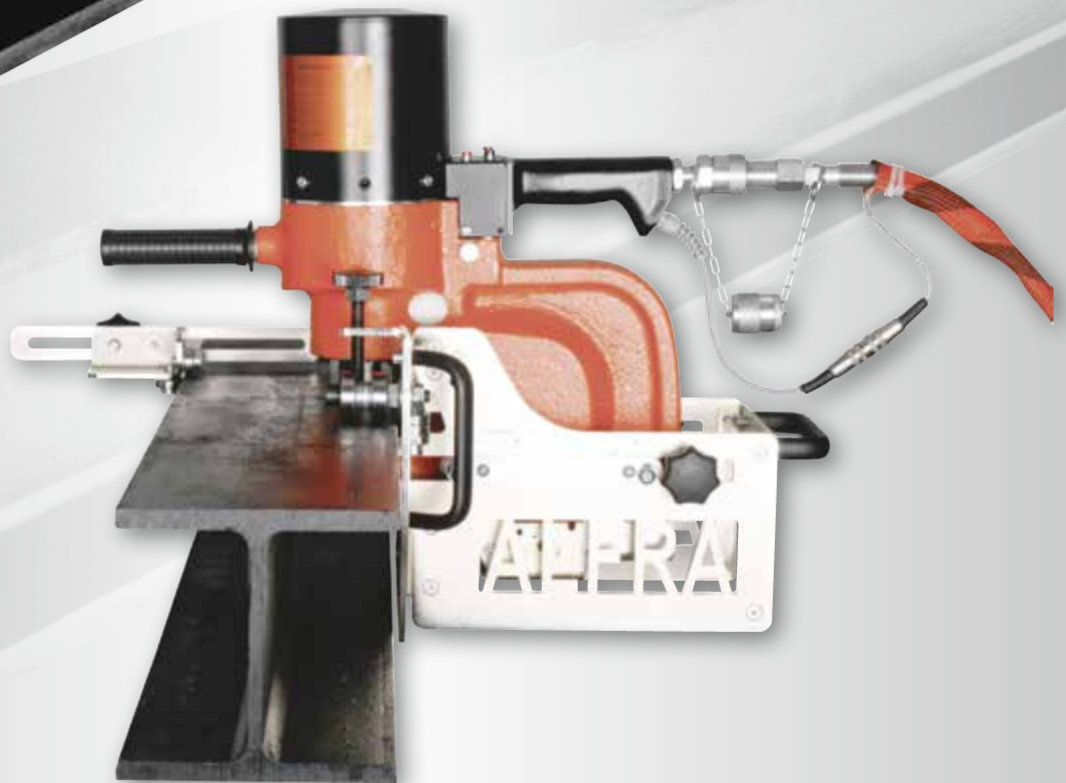


**„Noch nie habe ich Löcher so schnell und leicht in den Stahlträger bekommen!
Mit der APS 120 und der neuen Pumpe habe ich mein Projekt vorzeitig erledigt.“**



ALFRA PRESS

- Leicht tragbare, vollautomatische, hydraulische Stanzgeräte für den Stahl-, Brücken-, Behälter-, Kran- und Metallbau
- Mobiler Einsatz, kein Materialtransport
- Fast geräuschloses Stanzen
- Einfaches Positionieren durch Stoppfunktion des Stempels



ALFRA PRESS – HYDRAULIK-LOCHSTANZEN – ÜBERSICHT



APS 70

Seite	60
Art.-Nr.	23002
Max. Loch-Ø	22 mm 7/8"
Max. Langloch	22 x 14 mm 7/8" x 9/16"
Max. Materialstärke (S235)	13 mm 1/2"
Gesamtstanzzeit mit Pumpe ...	AHP-M: ca. 5 Sek. AHP-L: ca. 3 Sek.
Maultiefe	70 mm 2-3/4"
Max. Druck	700 Bar 10.150 psi
Stanzkraft	30 t
Stempelhub	18 mm 11/16"
Gewicht	29,9 kg / 65,9 lbs
Lieferumfang	Schlauchpaket 5 m/Spannschlüssel Stempel/Matrize Ø 18 mm Tiefenanschlag, Aufhängbügel

HYDRAULIKPUMPE FÜR APS 70 / 120



AHP-M

Seite	64
Art.-Nr.	23189
Max. Druck	700 Bar
Max. Förderleistung	1,1 l/min
Motorleistung	1.300 W, 230V (50 Hz)
Füllvolumen	3,2 l
Gewicht einschl. Ölfüllung	29 kg



APS 120

61

23004

25 mm
1-1/16"

25 x 18 mm
1" x 11/16"

16 mm
5/8"

AHP-M: ca. 10 Sek.
AHP-L: ca. 7 Sek.

110 mm
4-3/8"

700 Bar
10.150 psi

44 t

25 mm
15/16"

47,3 kg / 104,2 lbs

Schlauchpaket 5 m/Spannschlüssel
Stempel/Matrize Ø 22 mm
Tiefenanschlag, Aufhängbügel

HYDRAULIKPUMPE FÜR APS 70 / 120



AHP-L

65

23190

700 Bar

1,7 l/min

2.200 W, 230V (50 Hz)

3,0 l

34 kg



ALFRA PRESS – HYDRAULIK-LOCHSTANZEN EINFACHWIRKEND

ALFRA Press APS 70

Art.-Nr.

23002

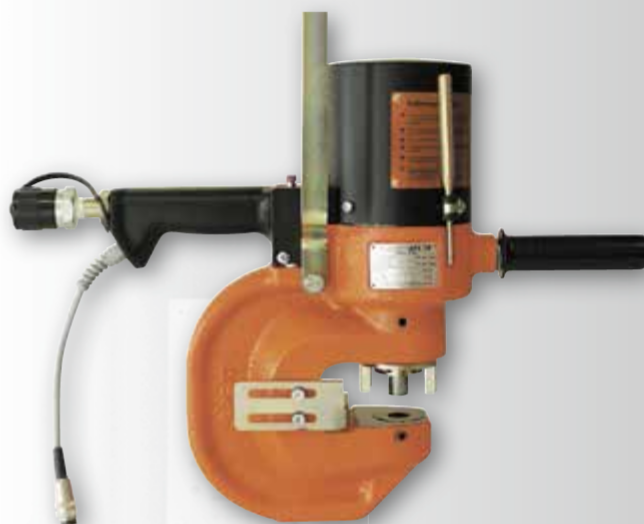
Hydraulischer Stanzbügel mit
automatischem Rücklauf mittels Neoprenfeder

Technische Daten

max. Lochdurchmesser mm	22 mm
Langloch max.	22 x 14 mm
max. Materialstärke bei DIN S275	13 mm
Gesamtstanzzeit	
mit Pumpe AHP-M	5 Sek.
mit Pumpe AHP-L	3 Sek.
Maultiefe	70 mm
max. Druck	700 bar (10.150 psi)
Stanzkraft	30 t
Stempelhub	18 mm
Gewicht	29,9 kg

Lieferumfang:

Stanzbügel, Steuerkabel, Hydraulikschlauch 5 m, Spannschlüssel,
je 1 Stempel und Matrize Ø 18 mm, 1 Tiefenanschlag, 1 Aufhängbügel



Art.-Nr. 23002

Ersatzteile

Art.-Nr.

23015

Ersatz-HD-Anschlussschlauch, **5 m**
komplett mit Steuerkabel und Kupplung

23016

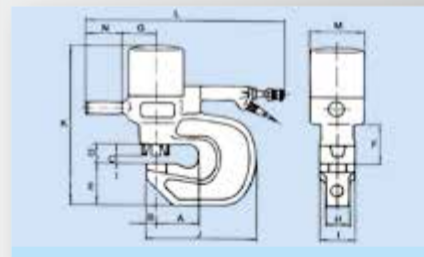
Ersatz-HD-Anschlussschlauch, ***10 m**
komplett mit Steuerkabel und Kupplung

23017

Ersatz-HD-Anschlussschlauch, ***15 m**
komplett mit Steuerkabel und Kupplung

*Anmerkung:

Der Druckaufbau verlängert sich bei 10 m um ca. 4 Sek., bei 15 m ca. 6 Sek.



Wichtiger technischer Hinweis:

Die Stanzbügel sind standardmäßig nicht geeignet zum Stanzen von
hochfesten Werkzeugstählen, nichtrostendem Material oder Kessel-
blechen.

Fordern Sie unsere technische Beratung für Stanzaufgaben in diesem
Einsatzbereich an.

Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
APS 70	70	24	15	51	85	100	80	40	80	204	382	562	125	135
APS 120	110	25	18	51	111	110	90	68	100	285	442	585	144	135

ALFRA Press APS 120

Hydraulischer Stanzbügel mit
automatischem Rücklauf mittels Neoprenfeder

Art.-Nr.

23004

Technische Daten

max. Loch-Ø mm	25 mm
Langloch max.	25 x 18 mm
max. Materialstärke bei DIN S275	16 mm
Gesamtstanzzeit	
mit Pumpe AHP-M	10 Sek.
mit Pumpe AHP-L	7 Sek.
Maultiefe	110 mm
max. Druck	700 bar (10.150 psi)
Stanzkraft	44 t
Stempelhub	25 mm
Gewicht	47,3 kg

Lieferumfang:

Stanzbügel, Steuerkabel, Hydraulikschlauch 5 m, Spannschlüssel,
je 1 Stempel und Matrize Ø 22 mm, 1 Tiefenanschlag, 1 Aufhängbügel



Art.-Nr. 23004

Zubehör

Ersatz-HD-Anschlussschlauch, **5 m**
komplett mit Steuerkabel und Kupplung

Art.-Nr.

23015

Ersatz-HD-Anschlussschlauch, ***10 m**
komplett mit Steuerkabel und Kupplung

23016

Ersatz-HD-Anschlussschlauch, ***15 m**
komplett mit Steuerkabel und Kupplung

23017

*Anmerkung:

Der Druckaufbau verlängert sich bei 10 m um ca. 4 Sek., bei 15 m ca. 6 Sek.



ALFRA – APS STEMPEL UND MATRIZEN

Stempel für

APS 120	APS 70	Ø mm	Art.-Nr.
■	■	7	23-01-07
■	■	8	23-01-08
■	■	9	23-01-09
■	■	10	23-01-10
■	■	11	23-01-11
■	■	12	23-01-12
■	■	13	23-01-13
■	■	14	23-01-14
■	■	15	23-01-15
■	■	16	23-01-16
■	■	17	23-01-17
■	■	18	23-01-18
■	■	19	23-01-19
■	■	20	23-01-20
■	■	21	23-01-21
■	■	22	23-01-22
■	-	23	23-01-23
■	-	24	23-01-24
■	-	25*	23-01-25

*) mit Spannmutter Art.-Nr. 23004-056 B

Matrizen für

APS 120	APS 70	Ø mm	Art.-Nr.
■	■	7	23-02-07
■	■	8	23-02-08
■	■	9	23-02-09
■	■	10	23-02-10
■	■	11	23-02-11
■	■	12	23-02-12
■	■	13	23-02-13
■	■	14	23-02-14
■	■	15	23-02-15
■	■	16	23-02-16
■	■	17	23-02-17
■	■	18	23-02-18
■	■	19	23-02-19
■	■	20	23-02-20
■	■	21	23-02-21
■	■	22	23-02-22
■	-	23	23-02-23
■	-	24	23-02-24
■	-	25*	23-02-25

Bitte bei Werkzeugauswahl beachten:

Bei Material DIN S233: max. Materialstärke = 0,8 x Loch-Ø

Bei Material DIN S275: max. Materialstärke = 0,5 x Loch-Ø



Art.-Nr. 23-01-..



Art.-Nr. 23-02-..



Tipp:

Stempel und Matrizen sind austauschbar zu Nitto/Selfer-Stanzsystemen.

Bei stark verzundertem Material Stempel ölen und von Zeit zu Zeit reinigen.

ALFRA – APS STEMPEL UND MATRIZEN

5° abgeschrägte Matrizen für

APS 120	APS 70	Ø mm	Art.-Nr.
■	■	10	23-04-10
■	■	11	23-04-11
■	■	12	23-04-12
■	■	13	23-04-13
■	■	14	23-04-14
■	■	15	23-04-15
■	■	16	23-04-16
■	■	17	23-04-17
■	■	18	23-04-18
■	■	19	23-04-19
■	■	20	23-04-20
■	■	21	23-04-21
■	■	22	23-04-22
■	-	23	23-04-23
■	-	24	23-04-24
■	-	25	23-04-25



Art.-Nr. 23-04-.. (Für Träger mit schrägem Flansch)

Formstempel für

mm	APS 120	APS 70	Stempel Art.-Nr.	Matrize Art.-Nr.
16 x 8	■	■	23-01-1608	23-02-1608
18 x 9	■	■	23-01-1809	23-02-1809
18 x 11	■	■	23-01-1811	23-02-1811
20 x 10	■	■	23-01-2010	23-02-2010
20 x 12	■	■	23-01-2012	23-02-2012
20 x 14	■	■	23-01-2014	23-02-2014
22 x 11	■	■	23-01-2211	23-02-2211
22 x 14	■	■	23-01-2214	23-02-2214
24 x 12	■	-	23-01-2412	23-02-2412
25 x 9*	■	-	23-01-2509	23-02-2509
25 x 12*	■	-	23-01-2512	23-02-2512
25 x 13*	■	-	23-01-2513	23-02-2513
25 x 14*	■	-	23-01-2514	23-02-2514
25 x 18*	■	-	23-01-2518	23-02-2518

*) mit Spannmutter Art.-Nr. 23004-56B
Andere Abmessungen auf Anfrage

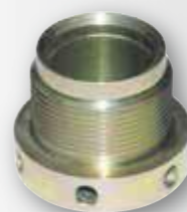


Art.-Nr. 23-02-..

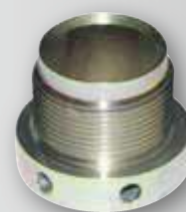
Art.-Nr. 23-01-..

Ersatzteile

	Art.-Nr.
Spannmutter für Stempel Ø 7 - 24 mm	23004-056A
Spannmutter für Stempel Ø 25 mm (nur APS 120)	23004-056B
Spannmutter für Stempel Ø 26 mm (auf Anfrage)	23004-056C



Art.-Nr. 23004-056A
Für Stempel Ø 7 - 24 mm



Art.-Nr. 23004-056B
Für Stempel Ø 25 mm

ALFRA – ELEKTRO-HYDRAULIKPUMPEN

- ❶ Leistungsstarkes, hydraulisches Antriebsaggregat für maximale Stanzleistung und -geschwindigkeit
- ❷ Zusätzlicher Lüfter ermöglicht Dauereinsatz – sogar in wärmeren Regionen
- ❸ Leichtes Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff
- ❹ Extragroße, rutschsichere Transportgriffe, an denen das Netzkabel sicher aufgewickelt werden kann
- ❺ Äußerst platzsparend dank kompakter Bauweise



ALFRA – ELEKTRO-HYDRAULIKPUMPE AHP-M



Technische Daten:

Max. Druck:	700 bar
Max. Förderleistung:	1,1 l/min
Öltyp:	HLP 46
Füllvolumen:	3,2 l
Arbeitsvolumen:	2,2 l
Gewicht:	29 kg
Betriebsspannung:	230 V / 50 Hz
Leistung:	1,3 kW
Stromaufnahme:	5,65 A
Motordrehzahl:	2.800 1/min

Elektro-Hydraulikpumpe AHP-M

Art.-Nr.

23189

ALFRA – ELEKTRO-HYDRAULIKPUMPE AHP-L

Technische Daten:

Max. Druck:	700 bar
Max. Förderleistung:	1,7 l/min
Öltyp:	HLP 46
Füllvolumen:	3,0 l
Arbeitsvolumen:	2,2 l
Gewicht:	34 kg
Betriebsspannung:	230 V / 50 Hz
Leistung:	2,2 kW
Stromaufnahme:	9,8 A
Motordrehzahl:	2.860 1/min



Elektro-Hydraulikpumpe AHP-L

Art.-Nr.

23190

Nicht in 110V verfügbar

SERVICE-BOY

Für Hydraulikstanzbügel APS (alle Typen)

Praktischer, zeit- und kraftsparender Wagen erleichtert die Handhabung unserer ALFRA-Press-Hydraulikstanzbügel erheblich. Unentbehrlich für jeden Stahl- und Metallbauer, auch dort, wo Stanzbügel bereits im Einsatz sind.

- Ermöglicht leichtes Positionieren des Stanzkopfes am Stahlträger durch Gasdruckstoßdämpfer
- Die Hydraulikpumpe steht sicher auf dem Wagen und braucht nicht getragen zu werden
- Werkzeugschrank mit Schubladen zur übersichtlichen Anordnung der Stanzwerkzeuge und des Zubehörs
- Stabile und sichere, TÜV-geprüfte Konstruktion – preisgünstiger als jeder „Eigenbau“
- Abmessungen (L x B x H): 900 x 520 x 1970 mm

Service-Boy

Komplett mit Werkzeugschrank und Facheinteilung

Art.-Nr.

23160



Art.-Nr. 23160 (ohne Stanzbügel / Pumpe + Zubehör)

ALFRA – FEDERZÜGE

Für ALFRA-Press Hydrauliklochstanzen

mit **Blockiereinrichtung**, Federbruchsicherung, Seilzug 2,0 m

Art.-Nr.

9362 B 15 - 20 kg 23150

9363 B 20 - 25 kg 23151

9366 B 35 - 45 kg 23152

9367 B 45 - 55 kg 23154

bezogen auf EN 15112

Hinweis:

Betätigung der Federzüge nur mit eingehängtem Stanzbügel bzw. unter Last.



Art.-Nr. 23152

APS GO

Für Hydraulikstanzbügel APS (alle Typen)

Mit dem APS GO lassen sich unsere Stanzbügel spielend leicht auf dem Stahlträger bewegen.

Mittels Adapterplatte wird der Stanzbügel mit der beweglichen Einrichtung verbunden und lässt sich jederzeit wieder demontieren.

Speziell bei Stanzungen mit demselben Randabstand ist der Zeitgewinn enorm, da das Maß nur einmal eingestellt werden muss und die Längenabstände leicht abzumessen sind.

Massive, stabile Schwerlastrollen und die seitlichen Handgriffe ermöglichen ein vollkommen müheloses Verfahren auf dem Stahlträger.

Abmessungen (L x B x H): 700 x 355 x 280 mm

Gewicht: 14 kg / 30.8 lbs



APS Go

Art.-Nr.

23155

