

**ALFRA** SCHWEISSKANTENFRÄSMASCHINE

**SKF 63-15**



# ALFRA SCHWEISSKANTENFRÄSMASCHINE – SKF 63-15

- Die ALFRA Schweißkantenfräsmaschine wurde speziell zur Schweißnahtvorbereitung und zum Anfasen metallischer Werkstoffe entwickelt.
- Universell einsetzbar im Montagebereich durch geringes Gewicht und durch Einsatz direkt am Werkstück.
- Ausgelegt für Einmannbedienung wird die Maschine an der 90°-Werkstückkante angesetzt und unter leichtem Anpressdruck im Handvorschub entlanggeführt.
- Die Konstruktion des Scheibenfräasers unter Verwendung handelsüblicher Wendepplatten und die Umdrehungszahl von 2.870 U/min. garantieren ratterfreies und gleichmäßiges Fräsen der Fasen.
- Die Rollenführungsschienen sind aus gehärtetem Stahl und garantieren überzeugende Vorschubwerte.
- Einfache und sichere Bedienung durch Überlastschutz und Wiederanlaufperre.
- Im rechten Handgriff integrierter Ausschalter (Abbildung).
- Rohre von Ø 160 mm bis 390 mm können mittels Zusatzvorrichtung außen angefasst werden.
- Sondervorrichtung für größere Rohrdurchmesser von 1.000 - 1.500 - 2.000 mm auf Anfrage.



Integrierter Ausschalter

## Technische Daten:

Motorspannung:	230 V 50Hz; 230 V 60Hz; 110V 50Hz; 110V 60Hz
Leistung:	1.100 Watt
Drehzahl:	2.870 min <sup>-1</sup>
Fasenbreite:	15 mm max.
Fasenwinkel:	15 - 20 - 30 - 45 - 60° einstellbar
Gewicht:	21 kg
Größe (L x B x H):	440 x 200 x 280 mm

## Lieferumfang:

- Kantenentgratgerät SKF 63-15
- 1 Satz Bedienungswerkzeuge
- Bedienungsanleitung
- Transportkasten

### Art.-Nr.

Schweißkantenfräsmaschine SKF 63-15	230V 50Hz	25010
Schweißkantenfräsmaschine SKF 63-15	230V 60Hz	25010.230-60Hz
Schweißkantenfräsmaschine SKF 63-15	110V 50Hz	25010.110-50Hz
Schweißkantenfräsmaschine SKF 63-15	110V 60Hz	25010.110-60Hz

### Option:

SKF 63/15 mit reduzierter Drehzahl 1.400 U/min. für den Einsatz bei Edelstahl auf Anfrage verfügbar

### Sonderzubehör:

Rohreinsatz zum Bearbeiten von Rohr-Außenfasen von Ø 160 mm - 390 mm	25014
----------------------------------------------------------------------	-------

Sondervorrichtung für größere Ø bis 1.000 - 1.500 - 2.000 mm auf Anfrage.

### Ersatzteile:

Ersatzfräskopf	25011
<b>bestehend aus: 2 Frässscheiben und je 6 Hochgeschwindigkeits-Wendepplatten</b>	
Ersatzfrässscheibe einzeln, ohne Wendepplatte	25012
HM-Wendepplatte, TiAlN/TiN-PVD-Mehrlagenbeschichtung	25013
<b>Universal für Stahl und Inox, Freiwinkel 11°</b>	
HM-Wendepplatte, TiAlN/TiN-PVD-Mehrlagenbeschichtung für Stahl < 850 N/mm <sup>2</sup> ; Inox <> 900 N/mm <sup>2</sup> , Freiwinkel 20°	25010.15036B
HM-Wendepplatte, TiAlN/TiN-PVD-Mehrlagenbeschichtung für Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> ; Inox <> 900 N/mm <sup>2</sup> , Freiwinkel 11°	25010.15036E
Hilfsmontagevorrichtung zur Bestückung der Frässscheiben mit Wendepplatten	25019



2 Frässscheiben gekoppelt mit je 6 Wendepplatten

