

Röntgen zaagbladen

Bi-Alfa-Cobalt

M42 Maatwerk

De Röntgen Bi-Alfa-Cobalt zaagband, met tandpunten van HSS-M42 materiaal, heeft een zeer hoge slijtvastheid. In het computergestuurde fabricageproces is de nadruk gelegd op de gelijkmatige verdeling van de hoogwaardige carbiden in een temperatuurbestendige martensitische omgeving. Door het hoge Cobaltgehalte is een prima thermische slijtvastigheid gewaarborgd. De bandrug uit hooggelegeerd staal met 4% Chroom is uitstekend bestand tegen de wisselende buigwerkingen die de loopwielen van de zaagmachine veroorzaken.

Tandvorm

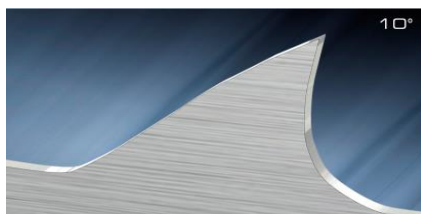
- Uitsluitend hoekvertanding
- Keuze uit hoekvertanding of normaalvertanding
- Uitsluitend normaalvertanding

Materiaalvormen

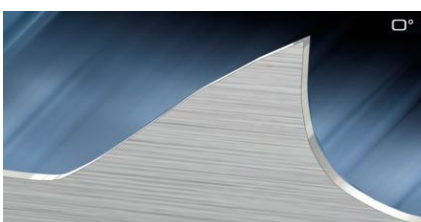


Hoogte x Dikte in mm	Vertanding												Bruto prijs in € p/m	Bruto lasprijs
	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	4/5	4/6	5/6	5/8	6/10	8/12	10/14		
6 x 0,6												√	14,16	10,88
6 x 0,9												√	14,16	10,88
10 x 0,6												√	14,16	10,88
10 x 0,9												√	14,16	10,88
13 x 0,6										√	√	√	14,16	10,88
13 x 0,9										√		√	14,17	10,88
20 x 0,9							√		√	√	√	√	15,50	11,88
27 x 0,9				√	√	√	√	√	√	√	√	√	16,44	11,88
34 x 1,1			√	√	√	√	√	√	√	√	√		21,52	14,81
41 x 1,3			√	√	√	√	√		√	√			26,26	16,67
54 x 1,3			√	√	√	√	√						37,26	23,69
54 x 1,6	√	√	√	√	√	√	√	√					40,12	23,69
67 x 1,6	√	√	√	√	√								57,38	33,05
80 x 1,6	√	√	√	√									71,47	42,58

Bruto prijs lintzaag berekenen: (aantal meters x meterprijs) + lasprijs.



De hoekvertanding heeft een positieve spaanhoek van 10°. Deze tandvorm is bijzonder geschikt voor het zagen van massieve werkstukken, dikwandige buizen en hoog-gelegeerde materialen.



De normaalvertanding heeft een spaanhoek van 0°. Deze tandvorm is geschikt voor het zagen van materialen met een hoog koolstofgehalte (bv. gietijzer), werkstukken met een klein te verspanen oppervlakte, dunwandige profielen en buizen.

Röntgen zaagbladen

Prijsoverzicht gelaste Röntgen Bi-Alfa-Cobalt M42 lintzagen

2020

Lengte in mm	Hoogte	Breedte	Bruto prijs	Lengte in mm	Hoogte	Breedte	Bruto prijs
2060	20	0.9	43,63	3800	27	0.9	73,94
2085	20	0.9	45,91	3830	27	0.9	74,40
				3845	27	0.9	74,69
2450	27	0.9	52,00				
2480	27	0.9	53,05	3660	34	1.1	92,12
2600	27	0.9	54,58	3720	34	1.1	93,48
2700	27	0.9	56,10	3820	34	1.1	95,51
2710	27	0.9	56,09	4020	34	1.1	100,08
2720	27	0.9	56,33	4030	34	1.1	100,43
2730	27	0.9	56,68	4115	34	1.1	101,95
2750	27	0.9	56,85	4200	34	1.1	103,75
2835	27	0.9	58,14	4250	34	1.1	104,70
2880	27	0.9	59,02	4400	34	1.1	107,96
2910	27	0.9	59,37	4450	34	1.1	109,09
2925	27	0.9	59,66	4640	34	1.1	109,80
2945	27	0.9	59,96	4750	34	1.1	112,48
2950	27	0.9	60,12	4780	34	1.1	112,88
2980	27	0.9	60,60	4930	34	1.1	119,33
3000	27	0.9	60,66	5200	34	1.1	122,83
3025	27	0.9	61,30				
3120	27	0.9	62,89	4880	41	1.3	143,83
3150	27	0.9	63,58	4930	41	1.3	144,94
3180	27	0.9	63,99	5090	41	1.3	149,10
3200	27	0.9	61,07	5334	41	1.3	155,46
3250	27	0.9	65,60	6380	41	1.3	193,54
3320	27	0.9	33,40	6500	41	1.3	186,07
3350	27	0.9	66,74	7085	41	1.3	211,09
3370	27	0.9	66,91				
3400	27	0.9	67,91	7300	54	1.6	315,45
3450	27	0.9	68,14	9550	54	1.6	403,48
3505	27	0.9	69,20				
3600	27	0.9	70,82	9800	67	1.6	626,70
3660	27	0.9	71,70	11120	67	1.6	666,53

Röntgen zaagbladen BI-ALFA

COBALT M42	<p>Het bi-alfa cobalt M42 zaagband, met tandpunten van HSS-M42 materiaal, hebben een zeer hoge mechanische slijtvastheid. In het computergestuurde fabricageproces is de nadruk gelegd op de gelijkmatige verdeling van de hoogwaardige carbiden in een temperatuurbestendige martensitische omgeving. Door het hoge cobaltgehalte is een prima thermische slijtvastheid gewaarborgd. De bandrug uit hooggelegeerd staal met chroomhoudend verenstaal is uitstekend bestand tegen wisselende buigwerkingen van de zaagmachines.</p>	
PROFILE	<p>Met de Bi-Alfa Profile lintzaag en de Profile WS uitvoering zorgen wij voor een perfecte zaagsneden bij zaagopdrachten die aan vibraties onderhevig zijn. Vibraties bij het zagen van buizen, constructiebalken en profielen zijn vaak funest voor een conventionele lintzaag. De standtijd vermindert aanzienlijk. Voor deze toepassingen biedt Röntgen met de bi-alfa Profile en de Profile WS de perfecte oplossing. De versterkte tandrug verhoogt de weerstand tegen overbelasting van de tand als gevolg van vibraties bij onderbroken snedes en beschermt de band tegen uitbreken van de tanden. De tand punt is van hoogwaardig HSS M42, met zeer slijtvaste mechanische eigenschappen.</p>	Op aanvraag
PROFILE WS	<p>De bi-alfa Profile en de Profile WS uitvoering zorgen voor perfecte snedes bij zaagopdrachten die aan vibraties onderhevig zijn. Vibraties bij het zagen van buizen, constructiebalken en profielen zijn vaak funest voor een conventionele lintzaag. De standtijd vermindert aanzienlijk. Voor deze toepassingen biedt Röntgen met de bi-alfa Profile en de Profile WS de perfecte oplossing. Het bijzondere kenmerk van deze lintzagen is de wijde zetting van de tanden. Hierdoor wordt een bredere zaagsnede gerealiseerd, waardoor de kans op klemming van de zaagband in het materiaal sterk gereduceerd is. De versterkte tandrug verhoogt de weerstand tegen overbelasting van de tand als gevolg van vibraties bij onderbroken snedes en beschermt de band tegen uitbreken van de tanden. De speciale zetting minimaliseert de vibraties tijdens het zagen en verhoogt daardoor de standtijd van de bandzaag. De tandpunt is van hoogwaardig HSS M42 materiaal, met zeer slijtvaste mechanische eigenschappen. Bi-alfa Profile WS is speciaal ontwikkelt voor het zagen van profielen en liggers die onder spanning staan. Tijdens het zaagproces wordt een bredere zaagsnede gerealiseerd, om klemming van de zaagband in het materiaal te voorkomen. Vandaar dat deze banden naast de speciale zetting tevens een versterkte rug, alsmede een wijdere zetting hebben.</p>	Op aanvraag
COBALT WS	<p>Het bi-alfa cobalt WS zaagband heeft tandpunten uit HSS-M42. Het bijzondere kenmerk van deze zagen is de brede tandzetting. Hierdoor wordt een bredere zaagsnede gerealiseerd, waardoor de kans op klemming van de zaagband sterk gereduceerd wordt.</p>	Op aanvraag
COBALT WS ALU	<p>Het bi-alfa cobalt WS ALU zaagband beschikt over een brede zetting en een agressieve spaanhoek. Dit zorgt voor een betere spaanvorming gecombineerd met een optimale spaanafvoer. Dit zorgt voor een verhoogde standtijd bij het zagen van NonFerro materialen.</p>	Op aanvraag
COBALT RP	<p>De bi-alfa cobalt RP zaagband, heeft tandpunten van HSS-M42 materiaal. De spaanhoek van de snijtand bedraagt 16°. Hierdoor ontstaat een agressieve tandvorm, die ervoor zorgt dat de band makkelijk verspaand. Door een optimale spaanafvoer ontstaat een rustig snijbeeld en hoge standtijd.</p>	Op aanvraag

Röntgen zaagbladen BI-ALFA

MASTER	<p>Bij de bi-alfa Master zaagband zorgt de Borazon aanslijping van de voorsnijder (A) voor een betere geleiding in de snede. Daardoor zals de neiging tot scheef zagen sterk verminderen. De gezette nasnijders (B en C) zijn lager geslepen en zorgen voor een goede vrijloop van de zaagband.</p> <p>De snijgeometrie met tandpunten uit HSS M42 en de zeer kleine tandhoogte toleranties waarborgen voor elke tand een gelijkmatige belasting bij de spaanafname en garandeert een hogere zaagcapaciteit. Hierdoor wordt er een kostenreductie per zaagsnede behaald.</p>	Op aanvraag
RP MASTER	<p>De bi-alfa RP-Master zaagband met tandpunten uit HSS-M42 materiaal met Borazon aanslijping zorgt voor zeer kleine tandhoogte toleranties. Door de aan beide zijden aangeslepen voorsnijder(A) wordt de neiging tot scheef zagen sterk vermindert.</p> <p>De geslepen nasnijder (B,C, D en E) zorgen voor een optimale vrijloop en een zuiver en glad snijoppervlakte. Deze geometrie, met voor elke tand een gelijke belasting bij de spaanafname, in combinatie met een agressieve spaanhoek van 16° waardoor de band beter verspaand.</p>	Op aanvraag
COBALT M51	<p>De bi-alfa cobalt M51 is een zaagband met een bandrug uit hoogwaardig gereedschapstaal en tandpunten uit M51 materiaal. Door het hoge cobalt en wolfram gehalte hebben de tandpunten een extreem hoge thermische en mechanische slijtvastheid.</p>	Op aanvraag
COBALT M51 SUPREME	<p>De bi-alfa cobalt M51 is een zaagband met een bandrug uit hoogwaardig gereedschapstaal en tandpunten uit M51 materiaal. De spaanhoek van deze snijtand bedraagt 16°. Hierdoor ontstaat een agressieve tandvorm, waardoor de band makkelijk verspaant en een betere spaanafvoer heeft. Door het hoge cobalt en wolfram gehalte hebben de tandpunten een extreem hoge thermische en mechanische slijtvastheid.</p>	Op aanvraag
MASTER SUPREME	<p>Hoogwaardige Materialen vereisen tegenwoordig slijtvaste en hittebestendige gereedschappen. Master Supreme biedt met de HSS M51 tandpunten en de speciale tandgeometrie, de basis voor het efficiënt bewerken van hooggelegeerde en exotische materialen.</p> <p>De Master Supreme band biedt met name voordelen op grote materiaaloppervlaktes en is bijzonder goed geschikt voor Staal Service centers, smederijen en overal efficiënt verspanen van middelgrote en grotere metaaloppervlakte een vereiste zijn.</p> <ul style="list-style-type: none"> • ZUIVERE ZAAGSNEDE en perfect oppervlakte bij moeilijk verspaanbare materialen. De aan beide zijden aangeslepen voorsnijder voorkomt de neiging tot scheef zagen, terwijl de gezette nasnijders zorgen voor een goede vrijloop, zuivere en een gladder zaagoppervlakte. • HOGERE PRESTATIES <p>De M51 tandpunten kunnen materialen zagen tot een hardheid van 50 Hrc (1600N/mm²). In combinatie met de agressieve spaanhoek van 16° verbetert de verspaning bij hooggelegeerde en exotische materialen, in het bijzonder bij grote materiaaloppervlaktes.</p> <ul style="list-style-type: none"> • HOGERE STANDTIJD/ GROTER ZAAGOPPERVLAKTE <p>De tandpunten uit HSS-M51 materiaal beschikken over een hoge thermische en mechanische slijtvastheid, waar een langere standtijd op hooggelegeerde en exotische materialen kan worden bereikt.</p>	Op aanvraag

Röntgen zaagbladen HM-TITAN

2020

MU	<p>De kwalitatief hoogwaardige HM-Titan MU zaagband is ontwikkeld voor het zagen van veel verschillende werkstoffen. De speciaal ontworpen tandgeometrie zorgt voor een goede spaanafvoer met zeer laag geluidsniveau en zeer hoge verspaningsprestaties.</p>	Op aanvraag
ALU2	<p>De kwalitatief hoogwaardige HM-Titan ALU2 is geschikt voor het zagen van NE metalen, in het bijzonder aluminium. Dit is het beste zaagblad voor alle gebruikelijke werkstukken van deze materiaalsoorten. Door de verbeterde weerstand tegen buigingen van dit hooggeleegde zaagblad, is deze bestand tegen extreme snijsnelheden en voedingen en behaalt daardoor een zeer hoge productiviteit en lange levensduur.</p>	Op aanvraag
ALU3	<p>De kwalitatief hoogwaardige HM-Titan ALU3 is geschikt voor het zagen van NE metalen, in het bijzonder aluminium. Dit is het beste zaagblad voor het zagen van strip en plaatmateriaal. Door de verbeterde weerstand tegen buigingen van dit hooggeleegde zaagblad, is deze bestand tegen extreme snijsnelheden en voedingen en behaalt daardoor een zeer hoge productiviteit en lange levensduur.</p>	Op aanvraag
FORTE C	<p>Het kwalitatief zeer hoogwaardige zaagblad HM-Titan Forte C is gemaakt van zeer speciaal gelegeerd gehard staal als draagband met tandpunten uit hoogwaardig hardmetaal. De speciale coating van de snijtanden zorgen voor een hogere verspaningsprestatie, en tevens een standtijd verbetering. Het inzagen van de zaagband met verminderde verspaningsparameters maakt het mogelijk om de zaag vanaf het begin zo efficiënt en economisch mogelijk te benutten.</p>	Op aanvraag
BO	<p>De HM-Titan B0 is speciaal ontwikkelt voor het zagen van inductie geharde materialen met een hardheid van >50 Hrc. Deze hoogwaardige Hardmetaalsoort zorgt voor een extreme slijtvastheid.</p>	Op aanvraag
SET	<p>De HM-Titan Set zaagband is bijzonder goed geschikt voor het zagen van materialen met een hoge restspanning. Dit speciale patroon van zetting van tanden, verhindert bij het zagen van grote oppervlaktes klemming van de zaagband. HM Titan Set is aan te bevelen bij:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Alle materialen met veel restspanning •Titan-legeringen •Materialen op Ni-C0-of Cr-basis •Brede zaagsneden 	Op aanvraag
MUSN	<p>De HM-Titan MUSN is speciaal ontwikkeld voor het zagen van inductie geharde materialen met een hardheid van >50 Hrc. Deze hoogwaardige Hardmetaalsoort zorgt voor een extreme slijtvastheid. De HM-titan MUSN is in het bijzonder aan te bevelen op zeer robuuste zaagmachines en werkstukken met een hoge hardheid.</p>	Op aanvraag

Röntgen zaagbladen

RRR

2020

RRR De RÖNTGEN koolstofstaal zaagband RRR (Flexback) is geproduceerd met een Carbide dichtheid van 30-50 Carbide-korrels per μm^2 . Dit resulteert in een zaagband die zeer buigzaam is en een hoge slijtvastheid heeft.

Op aanvraag

RRR PLUS De RÖNTGEN koolstofstaal zaagband RRR (Hardback) is geproduceerd met een Carbide dichtheid van 30-50 Carbide-korrels per $100 \mu\text{m}^2$. Dit resulteert in een zaagband die zeer buigzaam is en met hoge slijtvastheid heeft. RRR-Plus (hardback) heeft door een speciale warmtebehandeling van de rug van de zaagband een hogere trekvastheid en is beter bestand tegen mechanische belasting. Hierdoor zal de zaagband hogere zaag snelheden en zaagdruk kunnen verdragen.

Op aanvraag

Röntgen GRIT

GESEGMENTEERD GRIT

De RÖNTGEN Grit zaagband zit een hoog aantal hardmetaal korrels, die duurzaam op een zeer flexibel zaagband worden opgebracht. Deze opbouw van korrels hetzij gesegmenteerd, hetzij continu, zorgt voor een extreem aantal zaagsneden met een heel glad oppervlakte als resultaat. Röntgen heeft een grote verscheidenheid in korrels en afmetingen in haar assortiment.

Op aanvraag

CONTINU GRIT

De RÖNTGEN Grit zaagband heeft een hoog aantal hardmetaal korrels, die duurzaam op een zeer flexibel zaagband worden opgebracht. Deze opbouw van korrels hetzij gesegmenteerd, hetzij continu, zorgt voor een extreem aantal zaagsneden met een heel glad oppervlakte als resultaat. Röntgen heeft een grote verscheidenheid in korrels en afmetingen in haar assortiment.

Op aanvraag