Röntgen lintzagen
Bi-Alfa-Cobalt
M42 Maatwerk

10/2021

De Röntgen Bi-Alfa-Cobalt lintzagen met tandpunten van HSS-M42 materiaal, heeft een zeer hoge slijtvastheid. In het computergestuurde fabricageproces is de nadruk gelegd op de gelijkmatige verdeling van de hoogwaardige carbiden in een temperatuurbestendige martensitische omgeving. Door het hoge Cobaltgehalte is een prima thermische slijtvastheid gewaarborgd. De bandvuig uit hooggelegeerd staal met 4% Chroom is uitstekend bestand tegen de wisselende buigwerkingen die de loopwielen van de zaagmachine veroorzaken.

Tandvorm

Uitsluitend hoekvertanding
Keuze uit hoekvertanding of normaalvertanding
Uitsluitend normaalvertanding

Materiaalvormen

Hoogte x Dikte in mm	Vertanding											
	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	4/5	4/6	5/6	5/8	6/10	8/12	10/14
6 x 0,6												x
6 x 0,9												x
10 x 0,6												x
10 x 0,9												x
13 x 0,6										x	x	x
13 x 0,9										x	x	x
20 x 0,9							x		x	x	x	x
27 x 0,9				x	x	x	x	x	x	x	x	x
34 x 1,1			x	x	x	x	x	x	x	x	x	
41 x 1,3			x	x	x	x	x	x	x	x		
54 x 1,3			x	x	x	x	x	x				
54 x 1,6	x	x	x	x	x	x	x	x				
67 x 1,6	x	x	x	x	x							
80 x 1,6	x	x	x	x								

Bruto prijs lintzaag berekenen: (aantal meters x meterprijs) + lasprijs.

De hoekvertanding heeft een positieve spaanhoek van 10°. Deze tandvorm is bijzonder geschikt voor het zagen van massieve werkstukken, dikwandige buizen en hoog-gelegeerde materialen.

De normaalvertanding heeft een spaanhoek van 0°. Deze tandvorm is geschikt voor het zagen van materialen met een hoog koolstofgehalte (bv. gietijzer), werkstukken met een klein te verspanen oppervlakte, dunwandige profielen en buizen.

Prijsoverzicht celaste Röntgen Bi-Alfa-Cobalt M42 lintzaagen 2021

Lengte in mm	Hoogte	Breedte	Bruto prijs	Lengte in mm	Hoogte	Breedte	Bruto prijs
2060	20	0.9	47,37	3800	27	0.9	83,67
2085	20	0.9	49,85	3830	27	0.9	80,78
				3845	27	0.9	81,10
2450	27	0.9	56,46				
2480	27	0.9	57,60	3860	34	1.1	100,02
2600	27	0.9	59,26	3720	34	1.1	101,50
2700	27	0.9	60,91	3800	34	1.1	103,70
2710	27	0.9	61,02	4020	34	1.1	103,69
2720	27	0.9	61,16	4030	34	1.1	109,04
2730	27	0.9	61,54	4115	34	1.1	110,69
2750	27	0.9	63,73	4200	34	1.1	112,85
2835	27	0.9	63,13	4250	34	1.1	113,67
2880	27	0.9	64,08	4400	34	1.1	117,22
2910	27	0.9	64,46	4400	34	1.1	118,44
2925	27	0.9	64,78	4640	34	1.1	122,75
2945	27	0.9	65,10	4750	34	1.1	122,13
2950	27	0.9	65,28	4780	34	1.1	122,56
2980	27	0.9	65,99	4930	34	1.1	129,56
3050	27	0.9	67,79	5200	34	1.1	133,36
3060	27	0.9	68,05				
3120	27	0.9	68,29	4880	41	1.3	156,17
3150	27	0.9	69,03	4930	41	1.3	157,37
3180	27	0.9	69,48	5090	41	1.3	161,86
3200	27	0.9	66,30	5334	41	1.3	168,79
3250	27	0.9	71,23	6380	41	1.3	210,34
3320	27	0.9	71,70	6500	41	1.3	202,23
3350	27	0.9	72,46	7085	41	1.3	229,19
3370	27	0.9	72,65				
3400	27	0.9	73,73	7300	54	1.6	342,50
3450	27	0.9	73,98	9550	54	1.6	438,08
3505	27	0.9	75,13				
3600	27	0.9	76,90	9800	67	1.6	680,44
3660	27	0.9	77,85	11120	67	1.6	723,68

BI-ALFA 2021

COBALT M42	De bi-alfa cobalt M42 lintzaag met tandpunten van HSS-M42 materiaal, hebben een zeer hoge mechanische slijtvastheid. In het computergestuurde fabricageproces is de nadruk gelegd op de gelijkmatige verdeling van de hoogwaardige carbiden in een temperatuurbestendige martensitische omgeving. Door het hoge cobaltgehalte is een prima thermische slijtvastheid gewaarborgd. De bandvuig uit hooggelegeerd staal met chroomhoudend veerstaal is uitstekend bestand tegen wisselende buigwerkingen van de	
PROFILE	Met de Bi-Alfa Profile lintzaag en de Profile WS uitvoering zorgen wij voor een perfecte zaagsneden bij zaagopdrachten die aan vibraties onderhevig zijn.Vibraties bij het zagen van buizen, constructiebalken en profielen zijn vaak funest voor een conventionele lintzaag. De standtijd vermindert aanzienlijk. Voor deze toepassingen biedt Röntgen met de bi-alfa Profile en de Profile WS de perfecte oplossing.De versterkte landrug verhoogt de weerstand tegen overbelasting van de tand als gevolg van vibraties bij onderbroken snedes en beschermt de band tegen uitbreken van de tanden. De land punt is van hoogwaardig HSS-M42, met zeer slijtvaste mechanische eigenschappen.	Op aanvraag
PROFILE WS	De bi-alfa Profile en de Profile WS uitvoering zorgen voor perfecte snedes bij zaagopdrachten die aan vibraties onderhevig zijn. Vibraties bij het zagen van buizen, constructiebalken en profielen zijn vaak funest voor een conventionele lintzaag. De standtijd vermindert aanzienlijk. Voor deze toepassingen biedt Röntgen met de bi-alfa Profile en de Profile WS de perfecte oplossing. Het bijzondere kenmerk van deze lintzagen is de wijde zetting van de tanden. Hierdoor wordt een bredere zaagsnede gerealiseerd, waardoor de kans op klemming van de zaagband in het materiaal sterk gereduceerd is. De versterkte landrug verhoogt de weerstand tegen overbelasting van de tand als gevolg van vibraties bij onderbroken snedes en beschermt de band tegen uitbreken van de tanden. De speciale zetting minimaliseert de vibraties tijdens het zagen en verhoogt daardoor de standtijd van de bandzaag.De tandpunt is van hoogwaardig HSS M42 materiaal, met zeer slijtvaste mechanische eigenschappen.Bi-alfa Profile WS is speciaal ontwikkelt voor het zagen van profielen en liggers die onder spanning staan. Tijdens het zaagproces wordt een bredere zaagsnede gerealiseerd, om klemming van de zaagband in het materiaal te voorkomen. Vanddaar dat deze banden naast de speciale zetting levens een versterkte rug, alsmede een wijdere zetting hebben.	Op aanvraag
COBALT WS	Het bi-alfa cobalt WS zaagband heeft tandpunten uit HSS-M42. Het bijzondere kenmerk van deze zagen is de brede tandzetting. Hierdoor wordt een bredere zaagsnede gerealiseerd, waardoor de kans op klemming van de zaagband sterk gereduceerd wordt.	Op aanvraag
COBALT WS ALU	Het bi-alfa cobalt WS ALU zaagband beschikt over een brede zetting en een agressieve spaanhoek. Dit zorgt voor een betere spaanvorming gecombineerd met een optimale spaanafvoer. Dit zorgt voor een verhoogde standtijd bij het zagen van NonFerro materialen.	Op aanvraag
COBALT RP	De bi-alfa cobalt RP zaagband, heeft tandpunten van HSS-M42 materiaal. De spaanhoek van de snijtand bedraagt 18°. Hierdoor ontstaat een agressieve tandvorm, die ervoor zorgt dat de band makkelijk verspaand. Door een optimale spaanafvoer ontstaat een rustig snijbeeld en hoge standtijd.	Op aanvraag

BI-ALFA 2020

MASTER	Bij de bi-alfa Master zaagband zorgt de Borazon aanslijping van de voorsnijder (A) voor een betere geleiding in de snede. Daardoor zals de neiging tot scheef zagen sterk verminderen. De goette nasnijders (B en C) zijn lager gesleepen en zorgen voor een goede vrijloop van de zaagband. De snijgeometrie met tandpunten uit HSS M42 en de zeer kleine tandhoogte toleranties waarborgen voor elke tand een gelijkmatige belasting bij de spaanafname en garandeert een hogere zaagcapaciteit. Hierdoor wordt er een kostenreductie per zaagsnede behaald.	Op aanvraag
RP MASTER	De bi-alfa RP-Master zaagband met tandpunten uit HSS-M42 materiaal met Borazon aanslijping zorgt voor zeer kleine tandhoogte toleranties. Door de aan beide zijden aangeslepen voorsnijder(A) wordt de neiging tot scheef zagen sterk verminderd. De geslepen nasnijder (B,C, D en E) zorgen voor een optimale vrijloop en een zuiver en glad snijoppervlakte. Deze geometrie, met voor elke tand een gelijke belasting bij de spaanafname, in combinatie met een agressieve spaanhoek van 16° waardoor de band beter verspaand.	Op aanvraag
COBALT M51	De bi-alfa cobalt M51 is een zaagband met een bandvuig uit hoogwaardig gereedschapstaal en tandpunten uit M51 materiaal. Door het hoge cobalt en wolfram gehalte hebben de tandpunten een extreem hoge thermische en mechanische slijtvastheid.	Op aanvraag
COBALT M51 SUPREME	De bi-alfa cobalt M51 is een zaagband met een bandvuig uit hoogwaardig gereedschapstaal en tandpunten uit M51 materiaal. De spaanhoek van deze snijtand bedraagt 16°. Hierdoor ontstaat een agressieve tandvorm, waardoor de band makkelijk verspaand en een betere spaanafvoer heeft. Door het hoge cobalt en wolfram gehalte hebben de tandpunten een extreem hoge thermische en mechanische slijtvastheid.	Op aanvraag
MASTER SUPREME	Hoogwaardige Materialen vereisen tegenwoordig slijtvaste en hittebestendige gereedschappen. Master Supreme biedt met de HSS M51 tandpunten en de speciale tandgeometrie, de basis voor het efficiënt bewerken van hooggelegeerde en exotische materialen. De Master Supreme band biedt met name voordelen op grote materiaalopperviaktes en in bijzonder goed geschikt voor Staal Service centers, smederijen en overal efficiënt verspanen van middelgrote en grotere metaalopperviakte een vereiste zijn. • ZUIVERE ZAAGSNEDE en perfect oppervlakte bij moeilijk verspaanbare materialen. De aan beide zijden aangeslepen voorsnijder voorkomt de neiging tot scheef zagen, terwijl de goettie nasnijders zorgen voor een goede vrijloop, zuivere en een gladder zaagoppervlakte. • HOGERE PRESTATIES De M51 tandpunten kunnen materialen zagen tot een hardheid van 50 Hrc (1600N/mm2). In combinatie met de agressieve spaanhoek van 16° verbetert de verspaning bij hooggelegeerde en exotische materialen, in het bijzonder bij grote materiaalopperviaktes. • HOGERE STANDTIJD/ GROTER ZAAGOPPERVLAKTE De tandpunten uit HSS-M51 materiaal beschikken over een hoge thermische en mechanische slijtvastheid, waar een langere standtijd op hooggelegeerde en exotische materialen kan worden bereikt.	Op aanvraag

HM-TITAN 2021

MU	De kwalitatief hoogwaardige HM-Titan MU zaagband is ontwikkeld voor het zagen van veel verschillende werkstoffen. De speciaal ontworpen tandgeometrie zorgt voor een goede spaanafvoer met zeer laag geluidsniveau en zeer hoge verspaningsprestaties.	Op aanvraag
ALU2	De kwalitatief hoogwaardige HM-Titan ALU2 is geschikt voor het zagen van NE metalen, in het bijzonder aluminium. Dit is het beste zaagblad voor alle gebruikelijke werkstukken van deze materiaalsoorten. Door de verbeterde weerstand tegen buigingen van dit hooggelegeerde zaagblad, is deze bestand tegen extreme snijsnelheden en voedingen en behaald daardoor een zeer hoge productiviteit en lange levensduur.	Op aanvraag
ALU3	De kwalitatief hoogwaardige HM-Titan ALU3 is geschikt voor het zagen van NE metalen, in het bijzonder aluminium. Dit is het beste zaagblad voor het zagen van strip en plaatmateriaal. Door de verbeterde weerstand tegen buigingen van dit hooggelegeerde zaagblad, is deze bestand tegen extreme snijsnelheden en voedingen en behaald daardoor een zeer hoge productiviteit en lange levensduur.	Op aanvraag
FORTE C	Het kwalitatief zeer hoogwaardige zaagblad HM-Titan Forte C is gemaakt van zeer speciaal gelegeerd gehard staal als dwagband met tandpunten uit hoogwaardig hardmetaal. De speciale coating van de snijtanden zorgen voor een hogere verspaningsprestatie, en levens een standtijd verbetering. Het inzagen van de zaagband met verminderde verspaningsparameters maakt het mogelijk om de zaag vanaf het begin zo efficiënt en economisch mogelijk te benutten.	Op aanvraag
BO	De HM-Titan BO is speciaal ontwikkelt voor het zagen van inductie geharde materialen met een hardheid van >50 Hrc. Deze hoogwaardige Hardmetaalsoort zorgt voor een extreme slijtvastheid.	Op aanvraag
SET	De HM-Titan Set zaagband is bijzonder goed geschikt voor het zagen van materialen met een hoge restspanning. Dit speciale patroon van zetting van tanden, verhindert bij het zagen van grote oppervlakte klemming van de zaagband. HM Titan Set is aan te bevelen bij: •Alle materialen met veel restspanning •Titan-legeringen •Materialen op Ni-Cr-of Cr-basis •Brede zaagsneden	Op aanvraag
MUSN	De HM-Titan MUSN is speciaal ontwikkeld voor het zagen van inductie geharde materialen met een hardheid van >50 Hrc. Deze hoogwaardige Hardmetaalsoort zorgt voor een extreme slijtvastheid. De HM-titan MUSN is in het bijzonder aan te bevelen op zeer robuuste zaagmachines en werkstukken met een hoge hardheid.	Op aanvraag

RRR 2021

RRR	De RÖNTGEN koolstofstaal zaagband RRR (Flexback) is geproduceerd met een Carbide dichtheid van 30-50 Carbide-korrels per µm². Dit resulteert in een zaagband die zeer buigzaam is en een hoge slijtvastheid heeft.	Op aanvraag
RRR PLUS	De RÖNTGEN koolstofstaal zaagband RRR (Hardback) is geproduceerd met een Carbide dichtheid van 30-50 Carbide-korrels per 100 µm². Dit resulteert in een zaagband die zeer buigzaam is een met hoge slijtvastheid heeft. RRR-Plus (hardback) heeft door een speciale warmtebehandeling van de rug van de zaagband een hogere trekvastheid en is beter bestand tegen mechanische belasting. Hierdoor zal de zaagband hogere zaag snelheden en zaagdruk kunnen verdragen.	Op aanvraag

Röntgen GRIT

GESEGMENTEERD GRIT	De RÖNTGEN Grit lintzaag zit een hoog aantal hardmetaal korrels, die duurzaam op een zeer flexibel zaagband worden opgebracht. Deze oplosse van korrels heftig gesegmenteerd, hetzij continu, zorgt voor een extreem aantal zaagsneden met een heel glad oppervlakte als resultaat. Röntgen heeft een grote verscheidenheid in korrels en afmetingen in haar assortiment.	Op aanvraag
CONTINU GRIT	De RÖNTGEN Grit lintzaag heeft een hoog aantal hardmetaal korrels, die duurzaam op een zeer flexibel zaagband worden opgebracht. Deze oplosse van korrels heftig gesegmenteerd, hetzij continu, zorgt voor een extreem aantal zaagsneden met een heel glad oppervlakte als resultaat. Röntgen heeft een grote verscheidenheid in korrels en afmetingen in haar assortiment.	Op aanvraag

*Prijzen excl. BTW